

 **NOVARAD® RCL 6015****UV-härtbarer, flüssig in der Druckmaschine verarbeitbarer Haftklebstoff****Beschreibung**

Dieser Haftklebstoff kann in konventionellen Etikettendruckmaschinen mittels Sieb- oder Flexodruckverfahren verarbeitet werden. Der Klebstoff erlaubt neben vollflächigen Beschichtungen jegliche Art von Zonen- und/oder Streifenbeschichtungen bei Verwendung einer Flexodruckanordnung bestehend aus einer Flexowalze und einer Flexoplatte. Vorteil im Vergleich zum Schmelzhaftklebstoffverfahren: keine zusätzlichen Investitionen notwendig; Einsatz bekannter Druckverfahren; geringe Umrüstungszeiten.

**Anwendungsempfehlung**

Etikettenanwendungen, die eine Haftklebeausrüstung in ausgewählten Zonen und/oder Randbereichen benötigen, wie z.B. Geschäftsformulardruck und Booklet-Konstruktionen. Empfohlene Substrate: PP-, PE-, PET-, PS- und PVC-Folien, Mehrfachkonstruktionen, Papiere.

**Verarbeitungshinweise**

Um das gewünschte Beschichtungsgewicht von 18 – 22 g/m<sup>2</sup> zu erhalten, muß die optimale Flexowalze (26 Linien/cm) und Flexoplatte (53 Linien/cm) ausgewählt sowie der korrekte Andruck der Flexoplatte ermittelt werden. Eine evtl. Erhöhung der Verarbeitungstemperatur auf 35 – 40 °C führt zu einer Erniedrigung der Verarbeitungviskosität und erlaubt je nach Anordnung eine Anpassung des Beschichtungsgewichtes.

**Vernetzung**

Empfohlen wird die Verwendung von mindestens einer Lampe mit einer Leistung von 120 W/cm oder der Einsatz von 2 Lampen von je 80 W/cm. Die erzielbare Vernetzungsgeschwindigkeit variiert je nach Schichtstärke, Lampenalterung und Sauberkeit der Lampen und Reflektoren. Haftklebewerte sind abhängig von der Höhe der eingetragenen UV-Energie. Anwendern wird empfohlen, die Haftklebewerte als Funktion der UV-Energie zu bestimmen um den gewünschten Haftklebewert zu erhalten. Nicht ausreichend getrocknete Druckfarben sowie bestimmte Druckfarben-Additive können die Vernetzungsgeschwindigkeit reduzieren.

**Physikalische Eigenschaften**

Festkörperanteil: 100 %

Erscheinung: leicht trübe Flüssigkeit

Viskosität (D= 92.7 s<sup>-1</sup>; Anton Paar MCR 300): 4800 mPas bei 25 °C

Spezifisches Gewicht bei 25 °C: 1.12 g/cm<sup>3</sup>

Flammpunkt: > 104 °C

# ▶ NOVARAD® RCL 6015

## Typische Haftklebereigenschaften:

Die Angaben basieren auf 20 – 22 g/m<sup>2</sup> Beschichtungen mittels Drahttrikel.  
Die Messwerte wurden 20 min nach Vernetzung ermittelt.

## Vernetzungsparameter

Vernetzungsenergie: 120 W/cm Hg-Lampe, 49 mJ/cm<sup>2</sup>

---

### 180° Schälfestigkeit auf Stahl (FTM 1)

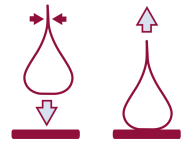
nach 20 min: 13 – 15 N/inch




---

### Loop Tack auf Glas (FTM 9)

9 – 11 N/inch




---

### Rolling Ball (PSTC 6)

ca. 70 cm



## Verpackungsform

10 kg in schwarzen Kunststoffbehältern

## Haltbarkeit

6 Monate ab Produktionsdatum

## Lagerung

Es wird eine Lagerung bei Temperaturen von max. 27 °C empfohlen, wobei auf eine entsprechende Abdeckung zu achten ist. Eine längere Verweilzeit unter Sonneneinstrahlung bzw. der Einfluß von hochenergetischem Licht führt zu einer vorzeitigen Vernetzungsreaktion und zu einer Gelierung des Produktes. Vorsicht! Bewahren Sie Novarad® RCL 6015 nur in gut verschlossenen, lichtundurchlässigen Behältern auf. Verschlossene lichtdurchlässige Behälter können unter Einfluß von Sonnenlicht oder hochenergetischem Licht platzen.

## Sicherheitshinweise und Handhabung

Eine vorsichtige Handhabung von Novarad® RCL 6015 ist unerlässlich. Ein direkter Haut- bzw. Augenkontakt sollte vermieden werden. Das Produkt sollte nur in gut gelüfteten Räumen verwendet werden. Das Tragen von Sicherheitsbekleidung, Handschuhen und Sicherheitsbrillen wird empfohlen. Vor Gebrauch sind ferner die Angaben im Sicherheitsdatenblatt (MSDS) zu beachten.

v1.0\_07/11\_DS (ersetzt alle früheren Versionen)

---

**Novamelt GmbH**, Öflinger Straße 120, D-79664 Wehr  
**T** +49 7762 70 85-0, **F** +49 7762 70 85-48, **E** info@novamelt.de, **I** www.novamelt.de

2/2

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf unsere derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und sind Mittelwerte. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtliche verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten.