

NOVAMELT® A 2179

Beschreibung

Schmelzklebstoff mit ausgezeichneter Haftung zu einer Vielzahl von Substraten. Verarbeitbar mittels Walzen- und Düsenbeschichtung sowie Raupenauftrag.

Anwendungsempfehlung

Laminierung von Papier/Papier, PE/PET-Filmen, sowie Papier/Aluminium Kombinationen. Empfohlene Verarbeitungstemperatur 150 – 160 °C.

FDA-Status

Rohstoffe geprüft für indirekten Kontakt mit Lebensmitteln nach FDA 21-CFR-175.105.

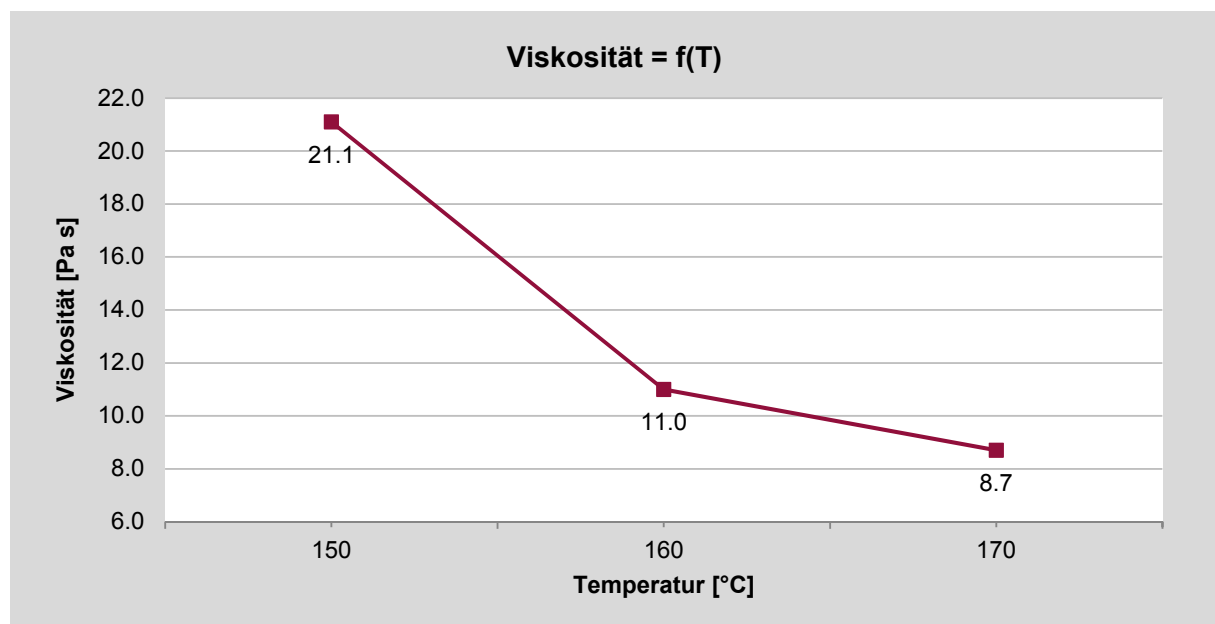
Physikalische Eigenschaften

Erweichungspunkt (ASTM D36): ca. 152 °C

Offene Zeit (Novamelt Methode): > 3 min (Auftragsgewicht 15 g/m², Applikationstemperatur 160 °C)

Farbe: weiß / elfenbein

Viskosität (D= 92.7 s⁻¹; Anton Paar MCR 300):



Verpackungsform

4 kg, 8 kg und 20.8 kg Blöcke in silikonisierten Kartons, 165 kg Fässer

Haltbarkeit und Lagerung

Das Produkt kann originalverpackt zwei Jahre ab Produktionsdatum unter trockenen, sauberen Bedingungen und vor direktem Sonnenlicht geschützt gelagert werden. Die durchschnittliche Lagertemperatur sollte bei 25 °C oder darunter liegen. Eine Lagerung oberhalb von 40 °C sollte vermieden werden.

v1.2_09/11_DS (ersetzt alle früheren Versionen)

Novamelt GmbH, Öflinger Straße 120, D-79664 Wehr
T +49 7762 70 85-0, F +49 7762 70 85-48, E info@novamelt.de, I www.novamelt.de

1/1

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf unsere derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und sind Mittelwerte. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtliche verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten.

Zertifiziert: DIN EN ISO 9001:2008